

- Descripción del código de las fresas
- Description of item codes
- Description du code des articles
- Descrizione del codice
- Beschreibung Artikel-Kode
- Фрезы Код Описание

- Artículo
- Item
- Article
- Articolo
- Artikel
- Код заказа





1 2 0 6 . 6 1

A B C D E

A

- Mango
- Shank
- Queue
- Gambo
- Schaft
- Хвостовик

B

COD.	Tipo - Type - Type - Esecuzione - Typ	
0	Cilíndrico - Straight - Cylindrique - Cilindrico - Zylinder	
1	Cónico - Tapered - Conique - Conico - Kegelig (MORSE)	
3	Disco - Disc - Trou lisse - Disco - Scheibe	
4	Weldon - Weldon - Weldon - Weldon - Weldon	

- Artículo
- Item
- Article
- Articolo
- Artikel
- Код заказа

C

- Materia prima
- Raw material
- Substrat
- Materiale
- Rohmaterial
- Сырье материал

D

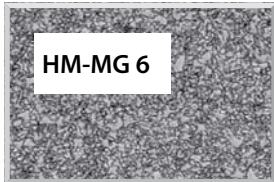
COD.	Tipo
2	HM-MG 6
4	HM-ESM
5	HM-SM
6	HM-MG 10
8	HSSE Co8
9	HSSE PM
F	HM-ESM 6%

- Recubrimiento
- Coating
- Revêtement
- Rivestimento
- Beschichtung
- Покрытие

E

0	NORMAL
1	K-PLUS
3	K-MICRAN
5	K-SUPRA+
6	K-DIAMOND
7	K-CROM
8	K-TOP
F	K-FIBER

- Materiales utilizados
- Materials used
- Substrats utilisés
- Materiali utilizzati
- Verwendetes Material
- Материалы, используемые



HM-MG 6

- Micro-grano. Alta resistencia al desgaste. Gran adherencia al recubrimiento de diamante. Mecanizado de Alta Velocidad para Grafito.
- *Micrograin. High wear resistance. High adherence to diamond coating. High Speed machining for Graphite.*
- Micrograin. Grande resistance à l'usure. Haute adhérence pour le revêtement diamant. Usinage grande Vitesse pour le Graphite.
- *Micrograna. Alta resistenza all'usura. Grande aderenza al rivestimento di diamante. Lavorazione ad Alta Velocità per Graffite.*
- Besonders grosse Haftfähigkeit für die Diamantbeschichtung. Hochgeschwindigkeits-Bearbeitung von Graphit.



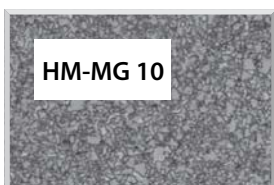
HM-ESM

- Extra Sub Micro-grano. Ofrece la mayor resistencia al desgaste por su gran dureza y tamaño de grano extra fino (<0,4 µm). Mecanizado de Alta Velocidad en acabado y aceros hasta 70 HRC.
- *Extra Sub-Micro grain. Provides the best wear resistance with its great hardness and extra fine grain size (<0,4 µm). High Speed machining on finishing and steels up to 70 HRC.*
- Extra Sub Micro grain. Offre une meilleure résistance à l'usure par sa grande dureté et sa granulométrie extra fine (<0,4 µm). Usinage à grande vitesse pour finition des aciers jusqu'à 70 HRC.
- *Extra Sub-Micrograna. Data la sua grande durezza, offre la maggiore resistenza all'usura e dimensioni della grana extra fine (<0,4 µm). Lavorazione ad Alta Velocità per la finitura e acciai fino a 70 HRC.*
- Extra Sub Mikrokorn. Maximale Verschleissfestigkeit dank seiner hohen Härte sowie extra feiner Korngröße (<0,4 µm). Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei Feinbearbeitung und von Stählen bis 70 HRC.



HM-SM

- Sub Micro-grano. Mayor resistencia al desgaste y mayor dureza que el micro-grano, buena tenacidad, que permite operaciones de desbaste y acabado. Mecanizado de Alta Velocidad en Aceros hasta 62 HRC, inoxidables y fundición.
- *Sub-Micro grain. Better wear resistance and greater hardness than Micro-grain, and good toughness allowing roughing and finishing operations. High Speed machining on Steels up to 62 HRC, stainless steels and cast iron.*
- Sub Micro-grain. Meilleure résistance à l'usure et plus grande dureté que le Micro-grain, bonne tenacité permettant les opérations d'ébauchage et de finition. Usinage grande vitesse des aciers jusqu'à 62 HRC, inoxydables et fontes.
- *Sub-micrograna. Maggiore resistenza all'usura e maggiore durezza della Micrograna, buona tenacità che consente operazioni di sgrossatura e finitura. Lavorazione ad Alta Velocità in acciai fino a 62 HRC, inossidabile e ghisa.*
- Sub-Mikrokorn. Höhere Verschleissfestigkeit und Härte als beim Mikrokorn, gute Zähigkeit, dank derer Grob- und Feinbearbeitungen möglich sind. Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Stählen bis 62 HRC, Edelstahl und Guß.



HM-MG 10

- Micro-grano. Mecanizado de alta velocidad. Aplicación universal (Aceros, Aluminio, Titanio, Fundición, ...).
- *Micrograin. High speed machining. Universal application (Steels, Aluminium, Titanium, Cast iron, ...).*
- Micrograin pour usinage à grande vitesse. Application universelle (Acier, Aluminium, Titane, Fonte, ...).
- *Micrograna. Lavorazione ad alta velocità. Applicazione universale (Acciai, Alluminio, Titanio, Ghisa, ...).*
- Mikrokorn. Bearbeitung bei hoher Geschwindigkeit. Universale Anwendung (Stähle, Aluminium, Titan, Guß, ...).



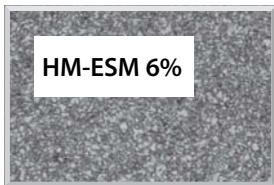
HSSE Co8

- Acero alto en Carbono, con base de Molibdeno. Buena resistencia al desgaste, dureza térmica y tenacidad. Mecanizado convencional.
- *High carbon content steel, with molybdenum base. Good wear resistance, hot hardness and toughness. Conventional machining.*
- Acier au carbone à base de molybdène. Bonne résistance à l'usure, dureté thermique et ténacité. Usinage conventionnel.
- *Acciaio con alto tenore di carbonio, con base di molibdeno. Buona resistenza all'usura, durezza termica e tenacità. Lavorazione convenzionale.*
- Hoch kohlenstoffhaltiger Stahl mit Molybdän Base. Guter Verbrauchwiderstand, thermische Härte und Zähigkeit.



HSSE PM

- Acero pulvimetalúrgico, máxima resistencia al desgaste y dureza en caliente. Excelente resistencia a la compresión y buena tenacidad.
- *Powder metallurgical steel, maximum wear resistance and hot hardness. Excellent strength resistance and good toughness.*
- Acier poudre métallurgique, meilleure résistance à l'usure et à la température. Excellente résistance à la compression et bonne ténacité.
- *Acciaio da metallurgia delle polveri, massima resistenza all'usura e durezza a caldo. Eccellente resistenza alla compressione e buona tenacità.*
- Staubmetallurgischer Stahl, maximaler Verbrauchwiderstand und Wärmehärte. Exzellenter Kompressionswiderstand und gute Zähigkeit.



HM-ESM 6%

- Extra Sub Micro-grano. Ofrece la mayor resistencia al desgaste por su gran dureza y tamaño de grano extra fino (0,2-0,5 µm). Especial para el mecanizado de fibra, sandwich, composites y plásticos. Gran adherencia al recubrimiento de diamante.
- *Extra Sub-Micro grain. Provides the best wear resistance with its great hardness and extra fine grain size (0,2-0,5 µm). Special for machining fiber, sandwich, composites and plastics. High adherence to diamond coating.*
- Extra Sub Micro grain. Offre une meilleure résistance à l'usure par sa grande dureté et sa granulométrie extra fine (0,2-0,5 µm). Usinage spécial fibres, sandwich, composites et plastiques. Haute adhérence pour le revêtement diamant.
- *Extra Sub-Micrograna. Data la sua grande durezza, offre la maggiore resistenza all'usura e dimensioni della grana extra fine (0,2-0,5 µm). Speciale lavorazione delle fibre, sandwich, compositi e plastiche. Grande aderenza al rivestimento di diamante.*
- Extra Sub Mikrokorn. Maximale Verschleissfestigkeit dank seiner hohen Härte sowie extra feiner Korngröße (0,2-0,5 µm). Besonders für Bearbeitung von Fasern, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen. Grosse Haftung bei Diamant Beschichtung.