

# Молотки, пробойники, зубила

## Процесс изготовления молотков

### МОЛОТОК

#### 1. Вырубка:

на станке JELŠIN GRAD из стального листового проката вырубают заготовки необходимого размера и формы; высокая точность резки позволяет до минимума сократить расход качественного материала – так закладывается важная экономическая составляющая.



#### 2. Ковка:

кованые заготовки изготавливают, используя технологию объёмной штамповки падающим молотом. Ковка позволяет получать разнообразные эргономичные формы изделия. Надлежащее направление волокон, уже присутствующее в листовом прокате, сохранено с использованием соответствующих приёмов ковки.



#### 3. Удаление грата:

удаление излишков металла.

#### 4. Протяжка:

с помощью этой операции молотки обрабатывают на станке MAE для придания им необходимых размеров.

#### 5. Индукционная закалка:

местный нагрев и закалка молотка в области бойка обеспечивает высокий уровень твёрдости, необходимый для обеспечения функциональности молотков Unior. Закалкой мы добиваемся оптимальной микроструктуры и требуемой твёрдости, что гарантирует длительный срок службы молотков.



#### 6. Покрытие:

поверхность защищена электростатическим покрытием.

### РУКОЯТКА

#### 7. Рукоятка выполнена из отборного ясеня с необходимыми характеристиками в соответствии со стандартом DIN 68340. Для защиты покрыта воском.

#### 8. Тиснение:

создание синей надписи, которая также напоминает пользователю о правилах обращения с молотком.



### СБОРКА

#### 9. Окончательная сборка:

окончательную сборку инструмента осуществляет обученный и высококвалифицированный персонал, что обеспечивает функциональность и высокое качество молотков Unior.





## Эргономичный дизайн

Их основное применение – вбивать гвозди – доказано на многолетнем примере использования различных типов молотков и ударных инструментов. Широкий ассортимент молотков с деревянной рукояткой пополнился моделями с металлической рукояткой и дополнительным пластиковым покрытием. Молотки UNIOR имеют эргономичный дизайн рукоятки, благодаря которому инструмент удобно держать в руке и который обеспечивает его безопасное использование.



## Высококачественный материал

Изготовленные из высококачественной конструкционной углеродистой стали, молотки UNIOR имеют индукционно упрочненную ударную поверхность и боек. Превосходство материалов и ультрасовременные технологии производства – вот те два качества, которыми характеризуются не только молотки, но и другие ударные инструменты UNIOR, например, кузнечные зубила и различные пробойники.



## Универсальность

Молотки UNIOR предназначены для универсального использования в строительстве, при проведении кровельных, слесарных и прочих работ.



Молотки

214 - 216



Кувалды

216



Молотки амортизирующие

217 - 218



Бородки

218 - 221



Зубила

221 - 223



812

**Молоток слесарный**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованный
- бойёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 1041



Barcode	gr	L	Weight	Icon
601796	100	260	145	C
601797	150	280	225	C
601799	200	280	280	C
601801	250	300	340	C
601802	300	300	380	C
601803	400	310	487	C
601804	500	320	625	C
601805	600	330	720	C
601806	800	350	955	C
601807	1000	360	1150	C
601808	1250	380	1430	C
601809	1500	380	1690	C
601810	2000	400	2195	C

812A

**Молоток слесарный с защитным кожухом**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованный
- бойёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- ясеневая рукоятка с защитным пластиковым кожухом, круглым штифтом и овальным клиновидным бойком
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 1041

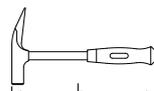


Barcode	gr	L	Weight	Icon
602536	200	280	275	C
602537	300	300	380	C
602538	500	320	646	C
602539	800	350	960	C
603164	1000	360	1170	C

805A

**Молоток плотницкий с магнитным держателем**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованный
- бойёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- хромированная металлическая трубчатая рукоятка с эргономичной пластиковой накладкой
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 7239
- с магнитом

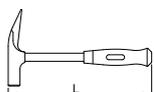


Barcode	gr	L	Weight	Icon
605516	550	320	825	C

805

**Молоток плотницкий**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованный
- бойёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- хромированная металлическая трубчатая рукоятка с эргономичной пластиковой накладкой
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 7239



Barcode	gr	L	Weight	Icon
601824	550	320	825	C

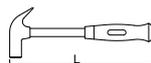




813

**Молоток-гвоздодеёр**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- хромированная металлическая трубчатая рукоятка с эргономичной пластиковой накладкой



601828	500	300	725	

830

**Молоток сварщика**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином



601838	400	320	560	

806

**Молоток со сферическим носком**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- ясеневая рукоятка

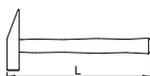


612221	340	323	470	
612222	454	348	605	
612223	680	398	960	
612224	910	398	1165	

810

**Молоток строительный**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином



601826	700	320	880	

809

**Молоток каменщика**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- хромированная металлическая трубчатая рукоятка с эргономичной пластиковой накладкой



Barcode	gr	L	Person	Icon
601825	650	300	851	C

816

**Кувалда (кузнечный молоток)**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- боёк и носок индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином
- изготовлена в соответствии со стандартом DIN 1042



Barcode	gr	L	Person	Icon
601812	3000	600	3395	C
601813	4000	700	4395	C
601814	5000	800	5595	C
601816	8000	900	8995	C

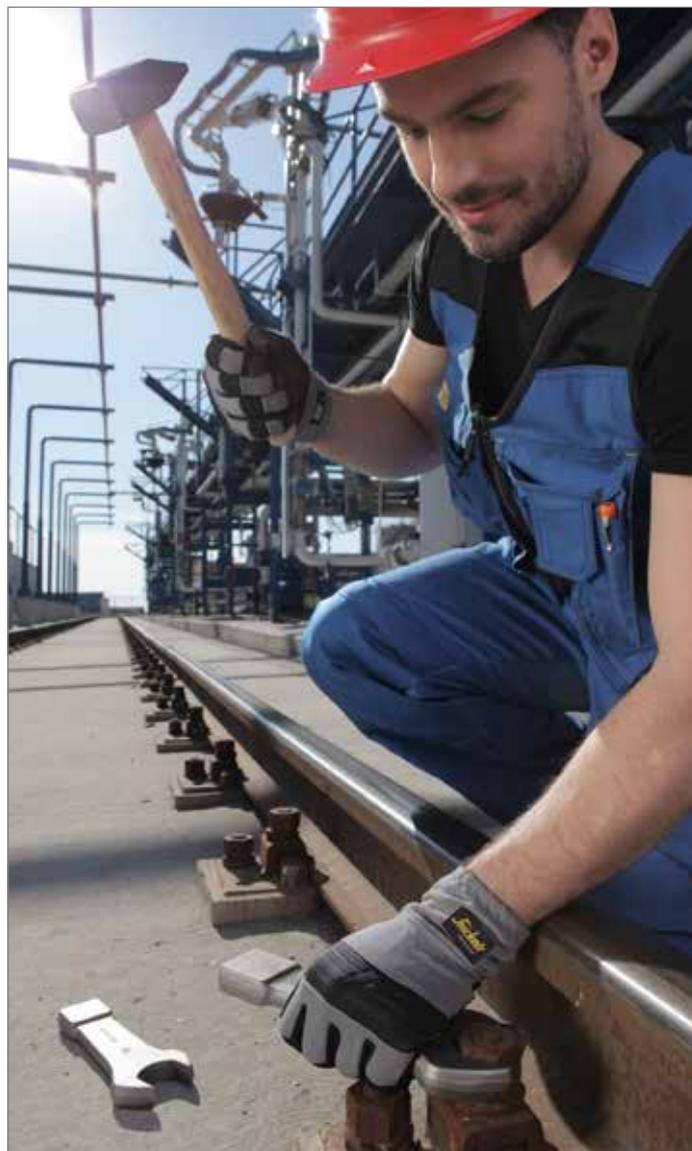
817

**Кувалда**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- бойки кувалды индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином
- изготовлена в соответствии со стандартом DIN 6475



Barcode	gr	L	Person	Icon
601840	1000	260	1065	C
601841	1250	260	1305	C
601842	1500	280	1525	C
601843	2000	300	2050	C



818

**Кувалда (кузнечный молоток)**

- материал: конструкционная углеродистая сталь
- кованый
- бойки кувалды индукционно упрочнены
- поверхностная обработка: лакирование
- рукоятка из ясеня со специальным овальным клином
- изготовлена в соответствии со стандартом DIN 6475

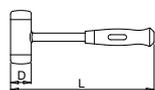


Barcode	gr	L	Person	Icon
601844	3000	600	3455	C
601845	4000	700	4595	C
601847	5000	800	5720	C
601848	6000	800	6570	C
601849	8000	900	9195	C
601850	10000	900	10595	C

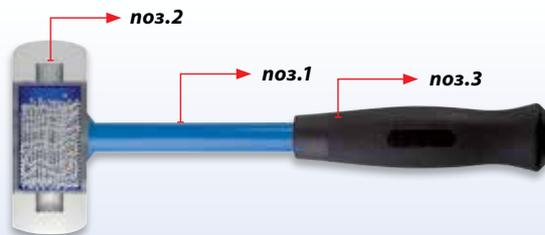
819A

**Молоток амортизирующий**

- без отдачи
- корпус из стального листа
- трубчатая металлическая рукоятка с лаковым покрытием, с пластиковой ручкой
- полиуретановые вставки (сменные)
- высокая степень защиты



	D	L		
615034	45	315	866	



**Структура и материал:**

- Молоток состоит из трубчатой ручки (поз. 1), насадки (поз. 2) и рукоятки (поз. 3).
- Ручка изготовлена из специального сплава повышенной прочности и способна противостоять высоким нагрузкам.
- Поверхность защищена ударопрочным лаковым покрытием, которое защищает молоток от внешних воздействий.
- Насадка изготовлена из полиуретана, который отличается повышенной износоустойчивостью и предназначен для рихтовочных работ.
- Рукоятка изготовлена из пластика, имеет эргономичную форму, не выскальзывает из руки, что обеспечивает удобство в работе

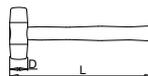
**Назначение:**

- Особенностью данной модели является работа без отдачи.

820

**Молоток с бойком из селидора**

- материал: селидор, твёрдость 60-70 ед. по Шору D
- маслостойкий
- тело молотка из серого чугуна
- деревянная рукоятка, лакированная
- для работ с легко повреждаемыми материалами



	D	L		
601832	22	260	165	
601833	27	280	245	
601834	32	300	321	
601835	40	320	565	
601836	50	360	830	
601837	60	380	1275	

820.1

**Запасной боёк для арт. 820**



	D		
602530	22	15	
602531	27	20	
602532	32	29	
602533	40	47	
602534	50	74	
602535	60	111	

820A

Молоток с бойком из полиуретана

- материал: полиуретан, твёрдость 45-55 ед. по Шору D
- маслостойкий
- корпус молотка из серого чугуна
- деревянная рукоятка, лакированная
- прочный материал, позволяющий многостороннее применение



Barcode	D	L	Weight	Box
605491	22	260	160	C
605492	27	280	230	C
605493	32	300	335	C
605494	40	320	535	C
605495	50	360	870	C
605496	60	380	1285	C

820.1A

Запасной боёк для арт. 820A

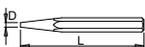


Barcode	D	Weight	Box
605503	22	15	E
605504	27	20	E
605505	32	30	E
605506	40	45	E
605507	50	70	E
605508	60	113	E

640/6

Бородок

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6458



Barcode	D	L	Weight	Box
601702	1	120	64	B
601703	2	120	69	B
601704	3	120	70	B



Barcode	D	L	Weight	Box
601705	4	120	72	B
601706	5	120	73	B
601707	6	120	75	B
602665	7	120	104	B
601708	8	120	108	B
601709	10	120	139	B

640/6HS

Бородок с рукояткой

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка повышенного режима работы
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6458



Barcode	D	L	Weight	Box
619752	2	120	81	B
619753	3	120	81	B
619754	4	120	83	B
619755	5	120	85	B
619756	6	120	86	B
619757	8	120	90	B

640/6HSPB

Набор бородков с рукоятками в пластиковом кейсе

- размеры кейса: 197 x 167 x 47



Barcode	№	Weight	Weight	Box
619999	640/6HSPB	2 - 8 / 6	685	C

640/6HS (2, 3, 4, 5, 6, 8), 981PBM1 (197 x 167 x 47)



## 641/6

## Пробойник

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6450



Barcode	D	L	Weight	Icon
601711	2	150	65	B
601712	3	150	44	B
601713	4	150	73	B
601714	5	150	73	B
601715	6	150	78	B
601716	7	150	108	B
601717	8	150	115	B
601719	10	150	126	B

## 641/6HS

## Пробойник с рукояткой

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка повышенного режима работы
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6450



Barcode	D	L	Weight	Icon
619759	2	150	81	B
619760	3	150	76	B
619761	4	150	79	B
619762	5	150	83	B
619763	6	150	86	B
619764	8	150	99	B



## 641/6HSPB

## Набор пробойников с рукоятками в пластиковом кейсе

- размеры кейса: 197 x 167 x 47

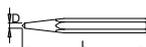


Barcode	№	Hand	Weight	Icon
620066	641/6HSPB	2 - 8 / 6	680	G
641/6HS (2, 3, 4, 5, 6, 8),  981PBM1 (197 x 167 x 47)				

## 642/6

## Кернер

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 7250

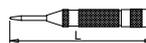


Barcode	D	L	Weight	Icon
601724	3	100	38	B
601725	4	120	700	B
601726	5	120	700	B

## 642A

## Кернер автоматический

- стальной механизм
- износостойкий самоотбивающийся механизм, приводимый в действие спусковым усилием
- сменный штифт, закалённый
- регулируемое усилие удара
- корпус никелированный



Barcode	Weight	L	Weight	Icon
616810	60 - 130	125	70	A

642.1A

Штифт для арт. 642A



616811



10

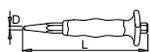


E

642/6HS

Кернер с рукояткой

- материал: хромованадиевая сталь
- целиком подвергнут закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка повышенного режима работы
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 7250



620117

D

L



83



B

620118

5

120

83

B

645

Набор бородков и зубил



601739

№

645



6



525



S

640/6 (2, 4, 6), 642/6 (3), 660/6A (125), 670/6A (125)

646

Набор бородков, кернер



601737

№

646



6



515



S

640/6 (2, 3, 4, 5, 6), 642/6 (3)

646A

Набор из бородка и кернеров



620178

№

646A



3



260



S

640/6 (4), 642/6 (3, 4)

647

Набор пробойников



601738

№

647



2 - 8 / 6



575



S

641/6 (2, 3, 4, 5, 6, 8)

647A

Набор пробойников



620176

№

647A



3-5/3



283



S

641/6 (3, 4, 5)

647B

Набор пробойников



620177

№

647B



6 - 10 / 3



390



S

641/6 (6, 8, 10)

## 642LPB

## Клейма шрифтовые

- материал: специальная конструкционная сталь
- поверхностная обработка: противокоррозионное промасливание
- Набор из 27 буквенных клейм латинского алфавита от А до Z и знак &



Barcode	Length	Weight	Icon
620944	4	650	S
620945	6	1240	S
620946	8	1850	S
620947	10	1385	S

## 642NPB

## Клейма цифровые

- материал: специальная инструментальная сталь
- поверхностная обработка: противокоррозионное промасливание
- Набор из 9 клейм цифровых от 0 до 9

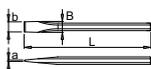


Barcode	Length	Weight	Icon
620940	4	220	S
620941	6	420	S
620942	8	643	S
620943	10	800	S

## 660/6

## Зубило плоское

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 6453

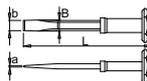


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
604267	100	16 x 3	16	90	P
601732	150	19 x 3	19	183	P
604242	175	22 x 3	22	283	P
601733	200	24 x 3	24	388	P
601734	250	26 x 4	24	506	P

## 660/6HS

## Зубило плоское с защитным фартуком

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 6453

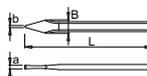


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
608484	250	26 x 4	24	615	E

## 670/6

## Крейцмейсель

- материал: хромованадиевая сталь
- кованый
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6541

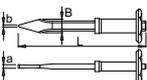


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
601747	150	6 x 2	23	172	P
601748	200	7 x 3	30	302	P
601749	250	9 x 4	30	465	P

## 670/6HS

## Крейцмейсель с защитным фартуком

- материал: хромованадиевая сталь
- кованый
- целиком подвергнуто закалке с высоким отпуском
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 6541

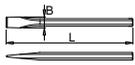


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
608485	250	9 x 4	30	545	E

660/6A

**Зубило шестигранное**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 7254



Barcode	L	Hexagon	B	Weight	Icon
608554	125	10	12	76	P
608492	250	16	23	403	P
608493	300	18	26	612	P
608494	350	18	26	724	P
608495	400	20	30	1019	P
608496	500	20	30	1236	P

660/6ANS

**Зубило шестигранное с защитным фартуком**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 7254



Barcode	L	Hexagon	B	Weight	Icon
608497	250	16	23	529	E
608498	300	18	26	758	E
608499	350	18	26	848	E

665/6A

**Зубило электрика**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное



Barcode	L	Hexagon	B	Weight	Icon
608500	250	8	10	110	P
608501	250	10	10	160	P

666/6A

**Зубило отрубное**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное

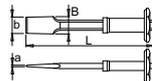


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
603477	240	28 x 3	28	315	P

666/6ANS

**Зубило электрика с защитным фартуком**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнуто закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное

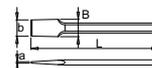


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
608503	240	28 x 3	28	459	E

667/6A

**Расшивка**

- материал: хромованадиевая сталь
- кованая
- целиком подвергнута закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированная

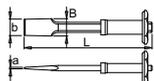


Barcode	L	a x b	B	Weight	Icon
608671	250	50 x 4	50	480	P

## 667/6AHS

## Расшивка широкая с защитным фартуком

- материал: хромованадиевая сталь
- кованая
- целиком подвергнута закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированная



Barcode	L	a x b	B	Weight	Volume
609286	250	50 x 4	50	625	1

## 670/6A

## Зубило остроносое

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнута закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированный
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 7256

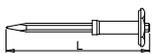


Barcode	L	Hex	Weight	Volume
608555	125	10	72	1
604174	250	16	390	1
608486	300	18	578	1
608487	350	18	696	1
604903	400	20	982	1
608488	500	20	1205	1

## 670/6AHS

## Зубило остроносое с защитным фартуком

- материал: хромованадиевая сталь
- кованое
- целиком подвергнута закалке и отпуску
- наконечник индукционно закалён
- поверхностная обработка: лакированное
- изготовлено в соответствии со стандартом DIN 7256



Barcode	L	Hex	Weight	Volume
608489	250	16	532	1
608490	300	18	713	1
608491	350	18	784	1

## 671HS

## Рукоятка универсальная для зубил



Barcode	Weight	Volume
608672	139	1

## 675

## Набор бородков, пробойников, кернеров, зубил и крейцмейселей в металлической стойке



Barcode	№	Weight	Volume
611998	675	100	14600

640/6 (2, 3, 4, 5, 6), 641/6 (2, 4, 5, 6, 8),  
 642/6 (4, 5), 660/6 (100, 150, 200, 250, 175),  
 670/6 (150, 200, 250), 980F (410)

## 675A

## Набор зубил для работы по камню в металлической стойке



Barcode	№	Weight	Volume
611997	675A	40	14400

666/6A (240), 670/6A (125, 250, 300),  
 660/6A (125, 250, 300), 667/6A (250), 980G (530)